



SCARLET® AL-T

CAJA LUMBAR ANTERIOR ASEGURADA

T I - L I F E T E C H N O L O G Y

Reproduce el hueso trabecular para contribuir a la adhesión celular y al crecimiento óseo.

Esta tecnología patentada se basa en un revolucionario algoritmo asociado a un novedoso proceso de fabricación aditiva.

E S T R U C T U R A

Poros interconectados con una porosidad total del 70-75% y un diámetro medio de 0,9 mm, lo cual permite la colonización celular.

M A T E R I A L

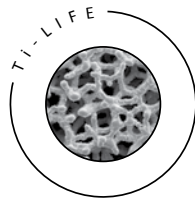
La estructura porosa de titanio y la rugosidad facilitan el crecimiento del tejido óseo¹⁻²⁻³.

P R O P I E D A D E S

Entorno osteoconductor exclusivo diseñado para fomentar el crecimiento óseo. Reducción global de la densidad para una toma de imágenes óptima. Superficie rugosa para la estabilidad primaria.

Ti-LIFE TECHNOLOGY

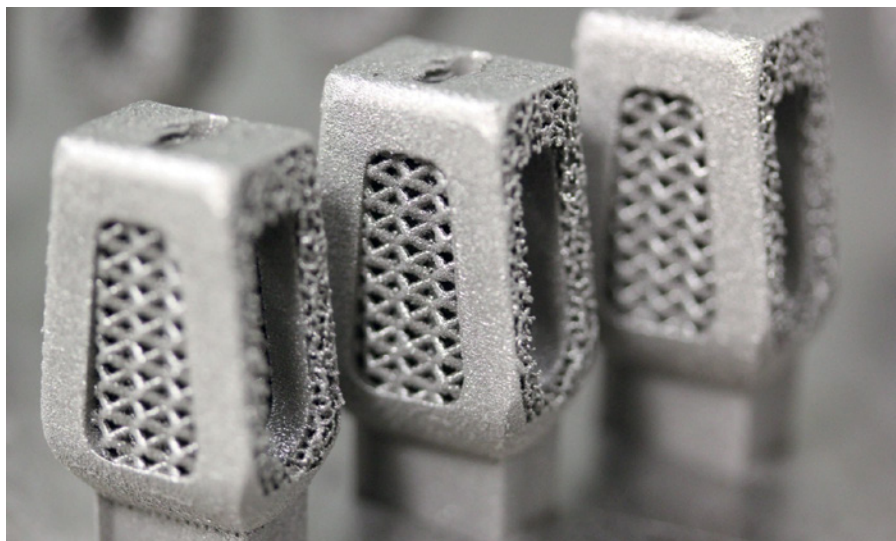
Spineart ha desarrollado un algoritmo específico para mejorar el proceso de fabricación de aditivos clásicos que ha dado como resultado una matriz exclusiva similar al hueso: la Ti-LIFE Technology.



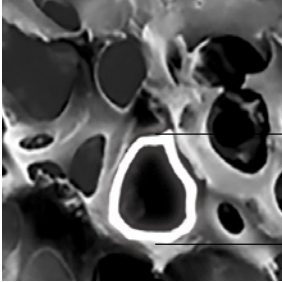
La Ti-LIFE Technology es una geometría que no sería posible siguiendo los procesos de fabricación clásicos. El resultado es una estructura porosa de titanio similar al hueso trabecular natural.

TECNOLOGÍA DE FABRICACIÓN ADITIVA

La fabricación aditiva produce un dispositivo altamente cohesivo que diferencia la Ti-LIFE Technology de los tratamientos superficiales y las técnicas de revestimiento no porosos.



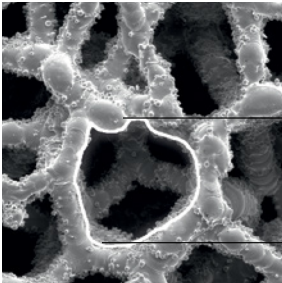
ESTRUCTURA ÓSEA



Diámetro Del Poro
0.3 mm a 1.5 mm

Diámetro Del Poro
0.3 mm a 1.5 mm

ESTRUCTURA DE Ti-LIFE



Porosidad Global
70-75%

Diámetro Medio De
Poro 0.9 mm

ESTRUCTURA TRABECULAR

La estructura Ti-LIFE tiene un diámetro medio de poro de 0,9 mm, con una porosidad global de entre un 70 y un 75%, lo cual permite la colonización celular. En comparación, el hueso original tiene una porosidad de alrededor del 70% - 95% con diámetro de poro que oscila entre 0,3 y 1,5 mm.

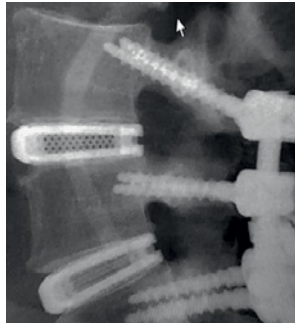
TOMA DE IMÁGENES

La Ti-LIFE Technology permite el diseño de dispositivos con una densidad total reducida, lo cual optimiza la toma de imágenes médicas y las evaluaciones postoperatorias.



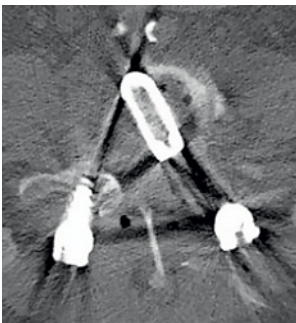
RM

La baja densidad permite la observación del canal medular



RADIOGRAFÍAS⁴

La posición de la caja es claramente identificable



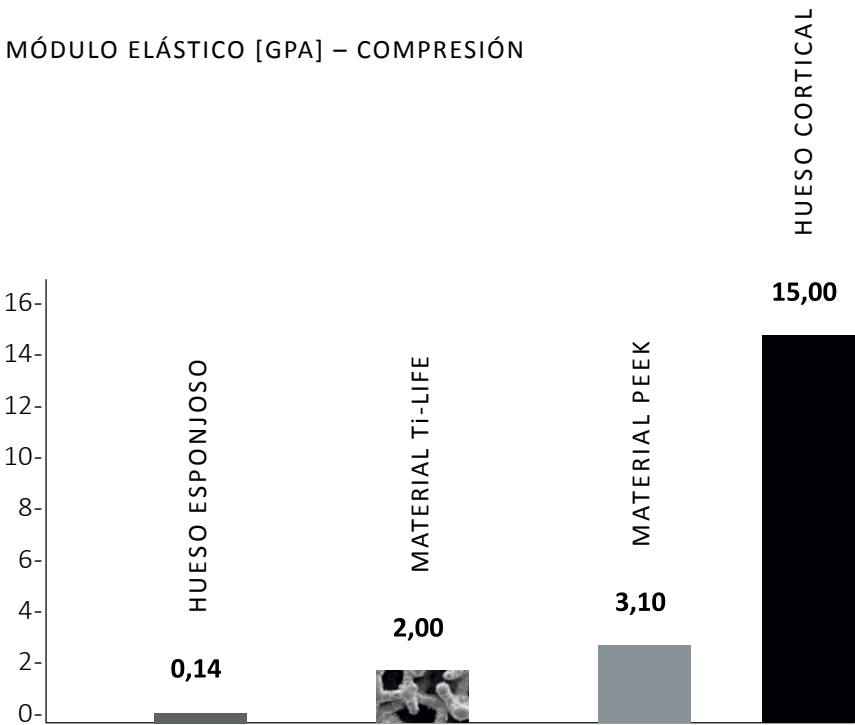
TC

Bajo nivel de artefactos en las TC



MÓDULO DE ELASTICIDAD

El módulo de elasticidad (ME) está influenciado tanto por las características del material como por la geometría del implante. La Ti-LIFE Technology tiene un ME más próximo al del hueso.



SCARLET® AL-T

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS



Ti-LIFE TECHNOLOGY

La estructura Ti-LIFE reproduce la geometría ósea trabecular y se ha diseñado para promover el crecimiento óseo.

CANAL DEL TORNILLO INTEGRADO

Los 3 tornillos de SCARLET® AL-T se insertan con facilidad en la caja gracias a 3 canales.

TORNILLO DE ALTO RENDIMIENTO

El diseño del tornillo autoperforante tiene una punta acanalada y perfilada con cuatri-espira.

BLOQUEO CON LEVA DE UN SOLO PASO

El mecanismo de bloqueo de un solo paso es de bajo perfil y cam locks pre montados, evitando la migración del tornillo.



CAJA PEQUEÑA

| | |
|-----------------------|---|
| ANCHURA | 32 MM |
| LONGITUD | 24 MM |
| ALTURAS & LORDOSIS | 10° & 15°: DE 10 A 16 MM (INCREMENTOS DE 2 MM) |



CAJA MEDIANA

| | |
|-----------------------|--|
| ANCHURA | 36 MM |
| LONGITUD | 27 MM |
| ALTURAS & LORDOSIS | 10°: DE 10 A 16 MM (INCREMENTOS DE 2 MM) 15°: DE 12 A 16 MM (INCREMENTOS DE 2 MM) |



CAJA GRANDE

| | |
|-----------------------|--|
| ANCHURA | 40 MM |
| LONGITUD | 30 MM |
| ALTURAS & LORDOSIS | 10°: DE 10 A 16 MM (INCREMENTOS DE 2 MM) 15°: DE 12 A 16 MM (INCREMENTOS DE 2 MM) |

S P I N E A R T

Q U A L I T Y · I N N O V A T I O N · S I M P L I C I T Y